

Déclaration de Performance

CLT-RP/2020/12

Conformément à l'annexe III du Règlement (UE) n° 305/2011

CLT Rib Panel

1. Code d'identification unique du type de produit

CLT-Rib Panels conformément à l'ATE 20/0893

2. Usage prévu

Panneaux conçus pour être employés comme éléments porteurs, raidisseurs ou éléments non structurels pour la construction et les structures en bois. Utilisation autorisée uniquement dans des ouvrages de construction où ces éléments sont soumis à des efforts statiques ou quasi-statiques, conformément à l'Eurocode5 (EN1995).

3. Titulaire

Stora Enso Wood Products OY Ltd
Kanavaranta1, 00160 Helsinki, Finland

4. Nom et adresse du site de production autorisé

ACDF Industrie
ZAC La Voie de la Grâce Dieu
25530 VERCEL VILLEDIEU LE CAMP, France

5. Système d'évaluation de la performance et de vérification de sa constance

Système 1

6.

<u>Norme harmonisée :</u>	N/A
<u>Organisme notifié :</u>	N/A
<u>Document d'évaluation européen :</u>	DEE 140022-00-0304
<u>Agrément technique européen (ATE) :</u>	ATE 20/0893, délivré le 01.12.2020
<u>Organisme Certificateur :</u>	ORGANISME NOTIFIE N°0679 CENTRE SCIENTIFIQUE ET TECHNIQUE DU BÂTIMENT 84 avenue Jean Jaurès -Champs-sur-Marne - 77447 Marne-la-Vallée cedex 2
<u>Certificat N° :</u>	0679-CPR-1285, délivré le 15.10.2021

7. Performance déclarée

Le CLT Rib panel est créé en collant des nervures en lamellé-collé sur un panneau de CLT. La joint de colle entre le panneau CLT et la nervure en lamellé-collé est structurel et rigide. Les performances structurelles peuvent être analysés selon les méthodes de calcul de l'Eurocode5 (EN1995). Plus de détails sur la conception des CLT Rib panels peuvent être trouvés dans le document « CLT Rib Panels by Stora Enso – Structural Design Manual ».

7.1 CLT

Le CLT pour la production du CLT Rib Panels (CLT Rib Panels par Stora Enso), doit être fabriqué conformément à l'ATE-14/0349 et conforme à la DoP du fabricant.

Nombre de plis	$3 \leq n \leq 20$
Épaisseur du CLT	60 – 200 mm

Longueur Max. du CLT	16,00 m
Largeur Max. du CLT	2,95 m

7.2 Lamellé collé (Nervures)

Le lamellé collé pour la fabrication des CLT Rib Panels (CLT Rib Panels par Stora Enso), doit être produit conformément à la norme NF EN 14080 et à la DOP des fabricants. Conformément à l'ATE-20/0893 le classe de résistance pouvant être utilisé sont comprise entre : GL20h – GL32h et GL20c-GL32c conformément à la NF EN 14080.

Hauteur de Nervure Min.	100 mm
Largeur de nervure Min.	60 mm

Longueur Max. du LC	16,00 m
---------------------	---------

7.3 CLT Rib Panel – Produit fini

Colle pour le joint de collage entre CLT et LC	PUR Type 1
Classe de durabilité	5
Classe de services	1 et 2
Réaction au feu	D-s2, d0

Conductivité thermique λ	0.12 W/mK
Chaleur spécifique Cp	1600 J/(kg.K)
Perméabilité à la vapeur μ	20 to 50
Protection contre les attaques biologiques	NPD
Émission de substances dangereuses	NPD

Scharf Christian
Mill Director BSL

Stora Enso
Wood Products GmbH
A-3531 Brand 44, Tel: +43 2826.7001-0

Sébastien Meyer
Directeur Général

ACDF INDUSTRIE
ZAC « La Voie de la Grâce Dieu »
25530 VERCEL/VILLÉDIEU LE CAMP
Téléphone 03 83 02 95
RCS Nanterre 25 740 330