

STANDARDOWE WARUNKI TECHNICZNE

Optima SE, papier workowy pół-rozciągliwy (semi-extensible)

TD-CZTL-13-01-07-P

Specyfikacja techniczna

PARAMETR			J/M	WARTOŚĆ				METODA BADAŃ
Gramatura			g/m ²	70	75	80	90	PN-ISO 536
Tolerancja gramatury			g/m ²	+2 -3	+2 -3	+2 -3	+2 -4	PN-ISO 536
Wskaźnik wytrzymałości na rozciąganie	MD	typowe min	Nm/g	72 60	72 60	72 60	72 60	PN-EN ISO 1924-2
	CD	typowe min		52 42	52 42	52 42	52 42	
Wytrzymałość na rozciąganie	MD	typowe min	kN/m	5,0 4,2	5,4 4,5	5,7 4,8	6,5 5,4	
	CD	typowe min		3,6 2,9	3,9 3,1	4,2 3,4	4,7 3,8	
Rozciągliwość	MD	typowe min	%	6,0 5,4	6,0 5,4	6,0 5,4	6,0 5,4	
	CD	typowe min		7,4 6,0	7,2 6,0	7,2 6,0	7,0 5,8	
Wskaźnik pochłaniania energii – TEA index	MD	typowe min	J/g	2,5 2,1	2,5 2,1	2,5 2,1	2,5 2,1	
	CD	typowe min		2,5 2,1	2,5 2,0	2,5 2,0	2,5 2,0	
Pochłanianie energii – TEA	MD	typowe min	J/m ²	175 147	187 157	200 168	225 189	
	CD	typowe min		175 147	187 150	200 160	225 180	
Przenikalność powietrza Gurley		max	s	18				PN-92/P-50176-2 (idt. ISO 5636-5)
Absorbacja wody Cobb ₆₀		max	g/m ²	32				PN-ISO 535
Wilgotność			%	7,5±1,5				PN-ISO 287

Warunki pomiaru : wilgotność względna 50 ±2% ; temperatura 23 ±1 °C (PN-EN 20187)
 Wartości minimalne są parametrami gwarantowanymi.

Informacje techniczne:

1. Dopuszczalna ilość zrywów w zwoju – max 3. Wszystkie zrywy skleione i oznaczone.
2. Średnica zwojów : min 80 cm, max 125 cm.
3. Tolerancja cięcia nawiniętego zwoju : ± 2 mm.
4. Średnica tulei : $7,6 \text{ cm} \pm 1\text{mm}$; $7,0 \text{ cm} \pm 1\text{mm}$
5. Tuleje zabezpieczone korkami.
6. Jako opakowanie zwoju należy traktować 6 zewnętrznych warstw papieru. Inne sposoby pakowania – do uzgodnienia.
7. Standardowe oznakowanie zwoju:
 - zwoje oznakowane dwiema etykietami na powierzchni tocznej,
 - na jednym czole zwoju oznaczenia: szerokość, waga, numer zwoju oraz gramatura papieru.
8. Zalecenia producenta dotyczące składowania papieru.

Aby osiągnąć najlepsze wyniki podczas przetwarzania papier powinien być składowany w suchym, krytym i przewiewnym magazynie. Istotne jest, aby przed użyciem do produkcji papier przez pewien czas składować w warunkach zbliżonych do panujących w hali produkcyjnej. Wymagany okres składowania zależy głównie od objętości zwoju papieru, jak też różnicy temperatur pomiędzy magazynem a halą produkcyjną. I tak, jeżeli rola papieru ma objętość ok. $1,5\text{m}^3$ (np. ϕ ok. 1m, L ok. 2m) a różnica temperatur wynosi ponad $30 \text{ }^\circ\text{C}$, wówczas wymagany okres sezonowania wynosi ok. 5 dni. Mniejsze objętości zwojów oraz niższe różnice temperatur wymagają odpowiednio krótszego okresu sezonowania.
9. Na życzenie klienta papier workowy OPTIMA SE może być produkowany z udziałem środków nadających papierowi wodotrwałość. Wartość wodotrwałości papieru – do uzgodnienia.
10. Papier OPTIMA SE jest produkowany z czystej celulozy niebielonej. Papier spełnia wymagania BGVV (Europa) i FDA (USA) odnośnie kontaktu z produktami spożywczymi, co jest potwierdzone przez niemiecki instytut ISEGA.
11. Produkcja OPTIMA SE jest objęta systemem zapewnienia jakości zgodnym z ISO 9001 oraz systemem zarządzania środowiskiem zgodnym z ISO 14001.
12. Niniejsze Standardowe Warunki Techniczne TD-CZTL-13-01-07-P obowiązują od 15.02.2007 do czasu wydania następnych. Zastępują TD-CZTO-13-06-03-P