



**Informacja Stora Enso Poland S.A. podana do publicznej wiadomości,
wynikająca z art. 261a ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska
z dnia 27 kwietnia 2001 r. (Dz.U. 2001 nr 62 poz. 627 z późniejszymi zmianami)**

1. Oznaczenie prowadzącego zakład

Zarząd Stora Enso Poland S.A.

Adres: Aleja Wojska Polskiego 21, 07-401 Ostrołęka

Tel.: +48 29 764 0200

Fax: +48 29 764 0002

E-mail: poland.info@storaenso.com

www: www.storaenso.com

2. Potwierdzenia, że zakład podlega przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym oraz że prowadzący dokonał zgłoszenia, o którym mowa w art. 250 ust. 1, właściwym organom i przekazał im program zapobiegania awariom

Stora Enso Poland S.A. został zakwalifikowany do zakładów o zwiększonym ryzyku z uwagi na to, że znajdujące się na terenie zakładu ilości substancji niebezpiecznych dla środowiska wodnego w kategorii ostre 1 lub przewlekłe 1 i 2, przekraczają łącznie wartości progowe substancji niebezpiecznych wg zasady sumowania dla zakładu o zwiększonym ryzyku, ale nie przekraczają wartości progowych dla zakładu o dużym ryzyku.

W związku z powyższym zakład podlega przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym, dotyczącym zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii, oraz dokonał zgłoszenia, o którym mowa w art. 250 ust. 1. ustawy Prawo ochrony Środowiska z dnia 27 kwietnia

2001 r. i przekazał program zapobiegania awariom Komendantowi Miejskiemu Państwowej Straży Pożarnej w Ostrołęce i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska.

3. Opis działalności zakładu

Stora Enso Poland S.A. jest zintegrowanym zakładem celulozowo - papierniczym wraz z przetwórstwem papieru. W jednym kompleksie przemysłowym zlokalizowane są: produkcja papieru, tektury i pudeł oraz worków papierowych, wytwarzane z mas włóknistych własnej produkcji, tj. masy celulozowej i makulaturowej. Ciągi technologiczne celulozowni, służące do produkcji masy celulozowej oraz papieru są z sobą ściśle powiązane i tworzą uzupełniającą się instalację.

Drewno sosnowe, stanowiące surowiec do produkcji masy celulozowej, gromadzone jest na placu drzewnym, skąd po rozdrobnieniu kierowane jest do Warzelni i następnie poddawane procesowi roztwarzania, w wyniku którego powstaje masa celulozowa. Masa celulozowa jest przemywana, mielona, sortowana i kierowana na maszyny papiernicze. Na Papierni następuje formowanie wstęgi papieru, suszenie i konfekcjonowanie gotowego produktu.

Większość produkcji opiera się o własną papiernię gdzie powstają papiery pakowe, workowe oraz papiery do produkcji tektury falistej. Tektura produkowana jest jako 3 i 5-cio warstwowa we wszystkich rodzajach fali. Z tektur wykonuje się różne rodzaje pudła klapowe i fasonowe o wymiarach, konstrukcji i szacie graficznej wg wymagań klienta. Kompleks produkcyjny uzupełnia centrum logistyczne z nowoczesnymi magazynami.

4. Charakterystyki składowanych substancji niebezpiecznych decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku, z uwzględnieniem ich nazw lub kategorii oraz zagrożeń, jakie powodują.

Poniżej wyszczególniono podstawowe informacje o zagrożeniach składowanych substancji niebezpiecznych, determinujących zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku.

Olej terpentynowy z procesów roztwarzania (TOPP)

Mieszanka terpenów o intensywnym zapachu, jest bezbarwną lub żółtą cieczą, łatwopalną i nierozpuszczalną w wodzie. Otrzymuje się ją z żywicy drzew iglastych, głównie sosny przez destylację z parą wodną lub ekstrakcję benzyną karpiny sosnowej.

Nr CAS: 8006-64-2, Nr WE: 232-350-7

Zagrożenia fizykochemiczne:

H225 kat.2: Wysoce łatwopalna ciecz i pary

Zagrożenia dla środowiska:

H410 kat.1: Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki

Temperatura zapłonu = 5 °C

Temperatura wrzenia >154 °C

Temperatura procesu <20 °C

Zakres tworzenia z powietrzem mieszanin wybuchowych:

DGW = 0,8% obj. (145 g/m³), GGW = 9,0% obj. (354 g/m³)

W warunkach normalnych substancja nie jest reaktywna chemicznie.

Działa szkodliwie po połknięciu, w kontakcie ze skórą lub w następstwie wdychania. Wdychanie może powodować kaszel, ucisk w klatce piersiowej i podrażnienie układu oddechowego. Działa drażniąco na skórę i oczy. Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią. Spożycie może powodować nudności i wymioty oraz działa drażniąco na drogi oddechowe i może powodować uszkodzenie ośrodkowego układu nerwowego. Może powodować reakcję alergiczną skóry.

Mieszanina poreakcyjna zasiarczona (MPZ)

Zagrożenia fizykochemiczne:

Brak

Zagrożenia dla człowieka:

H314 Powoduje poważne oparzenia skóry oraz uszkodzenia oczu.

H312 Działa szkodliwie w kontakcie ze skórą.

EUH031 W kontakcie z kwasami uwalnia toksyczne gazy.

Zagrożenia dla środowiska:

H400 Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne

Produkt niepalny. Działa korodująco na metale. Produkt silnie alkaliczny, miesza się z wodą bez ograniczeń. Uwolnienie dużych ilości może powodować zmianę pH wód i stwarzać zagrożenie dla środowiska.

Olej opałowy ciężki

Zagrożenia fizykochemiczne:

Brak. Produkt o temperaturze zapłonu powyżej 100°C.

Zagrożenia dla człowieka:

H332 Działa szkodliwie w następstwie wdychania

H361 Podejrzewa się, że działa szkodliwie na dziecko w łonie matki

H350 Może powodować raka

H373 Może spowodować uszkodzenie narządów poprzez długotrwałe lub powtarzane narażenie

Zagrożenia dla środowiska:

H410 Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

Metanol - wytwarzany w Stora Enso metanol to roztwór wodny posiadający stężenie około 50%.

Poniżej przedstawiono dane dla 100% metanolu.

Nr CAS: 67-56-1, Nr WE: 200-659-6

Zagrożenia fizykochemiczne:

H225 Wysoce łatwopalna ciecz i pary.

Zagrożenia dla człowieka:

H301 Działa toksycznie po połyknięciu.

H311 Działa toksycznie w kontakcie ze skórą.

H331 Działa toksycznie w następstwie wdychania.

H370 Powoduje uszkodzenie narządów.

Temperatura zapłonu par metanolu wynosi 100°C. Temperatura samozapłonu wynosi 455°C. Pary metanolu mogą tworzyć wybuchowe mieszaniny z powietrzem. Granice wybuchowości metanolu w mieszaninie z powietrzem wynoszą: dolna: 5,5% obj., górna: 44% obj. Pod wpływem ogrzewania, spalania i w trakcie pożaru pod wpływem ognia lub wysokiej temperatury wydzielają się toksyczne dla zdrowia gazy, pary zawierające m.in. metanol, tlenki węgla.

Działa szkodliwie przez drogi oddechowe, w kontakcie ze skórą, w kontakcie z oczami i po połyknięciu; możliwe ryzyko powstania nieodwracalnych zmian w stanie zdrowia. Działa depresyjnie na ośrodkowy układ nerwowy.

LPG

Gazy z ropy naftowej, skroplone. Pozostająca pod ciśnieniem własnych par skroplona mieszanina węglowodorów alifatycznych, której głównymi składnikami są: propan i butan.

Nr CAS: 68476-85-7, Nr WE: 270-704-2

H220 – skrajnie łatwopalny gaz

H280 – zawiera gazy pod ciśnieniem, ogrzanie grozi wybuchem

Pary gazu są cięższe od powietrza, zalegają w zagłębieniach terenu. Pary tworzą z powietrzem mieszaninę wybuchową.

W normalnych warunkach nie występuje zagrożenie dla środowiska. Skroplone węglowodory gazowe charakteryzują się bardzo łatwym odparowaniem i dużą lotnością.

5. Informacje dotyczące głównych scenariuszy awarii przemysłowej

Dla zakładu Stora Enso Poland przeprowadzono identyfikację zagrożeń uwzględniającą zagrożenia wewnętrzne w instalacjach oraz zewnętrzne związane z sąsiedztwem instalacji mających wpływ na wystąpienie efektu domina jak również analizę danych historycznych nt. awarii z takimi samymi substancjami w podobnych procesach. Na tej podstawie wytypowano potencjalne (reprezentatywne) scenariusze awaryjne:

- Pęknięcie zbiornika oleju terpentynowego z procesów roztwarzania
- Pęknięcie przyłącza załadunkowego oleju terpentynowego z procesów roztwarzania do cysterny drogowej

- Pęknięcie zbiornika magazynowego metanolu
- Pęknięcie zbiornika magazynowego LPG

Funkcjonowanie zakładu jest oparte o aktualnie obowiązujące przepisy prawa polskiego, najwyższe standardy bezpieczeństwa, najlepsze dostępne praktyki i zasady ciągłego udoskonalania.

Z przeprowadzonej analizy zagrożeń i oceny ryzyka procesowego wynika, że zastosowane w zakładzie techniczne i organizacyjne środki bezpieczeństwa umożliwiają skuteczne zapobieganie zdarzeniom awaryjnym (uwolnieniom substancji niebezpiecznych do otoczenia) a w przypadku ewentualnego uwolnienia, ograniczają możliwość rozwoju scenariuszy awaryjnych.

Wielkość ryzyka dla wszystkich reprezentatywnych scenariuszy awaryjnych nie przekracza poziomu tolerowanego akceptowanego (TA). W żadnym ze scenariuszy nie ma konieczności wprowadzania dodatkowych zabezpieczeń.

6. Opis zastosowanych środków bezpieczeństwa, które zostaną podjęte w przypadku wystąpienia awarii

Zapobieganie awariom oraz ograniczanie ich skutków jest realizowane na wielu obszarach w zależności od specyfiki produkcji. Można praktycznie wyróżnić następujące środki bezpieczeństwa:

- poziomy w zbiornikach monitorowane w systemie DCS w trybie on-line
- nadzór nad stanem technicznym zbiorników prowadzony jest poprzez codzienną ocenę wizualną, przez pracowników działu, pod kątem ewentualnych wycieków oraz okresowo przez pracowników serwisu mechanicznego
- stała kontrola procesu napełniania cystern – obsługa cysterny na miejscu
- złącza zrywalne cysterny i instalacji stałej zakładowej ze zbiornika do cysterny
- system kanalizacji ze zbiornikiem awaryjnym
- monitoring CCTV, nadzór przez obsługę działu
- w przypadku stwierdzenia jakiegokolwiek wycieku terpentyny istnieje możliwość jej przepompowania pomiędzy zbiornikami magazynowymi
- zastosowanie systemu sygnalizacji alarmu pożaru wyposażonego w ręczne ostrzegacze pożarowe (ROP)
- obecność w zakładzie Pogotowia Przeciwpożarowego, odpowiednio przeszkolonego wyposażonego w sprzęt do sorpcji substancji
- zapewnienie wody do zewnętrznego gaszenia pożaru i ochrony sąsiednich obiektów
- wyposażenie Zakładu w sprzęt gaśniczy odpowiednio dobrany i utrzymywany

7. Informacje dotyczących sposobów ostrzegania i postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej, uzgodnione z właściwymi organami Państwowej Straży Pożarnej.

W przypadku wystąpienia awarii przemysłowej na terenie zakładu, której skutki będą stanowić zagrożenie dla społeczeństwa, sposobem ostrzegania będzie uruchomienie syreny alarmowej w Centrum Zarządzania i Monitoringu Stora Enso oraz w lokalnej stacji radiowej. Komunikat będzie wielokrotnie powtarzany aż do momentu ustąpienia zagrożenia.

W przypadku wystąpienia awarii, osoby znajdujące się w objętym jej skutkami rejonie powinny bezwzględnie opuścić zagrożony teren i oddalić się od zagrożonego obszaru w kierunku wskazanym przez obecne na miejscu służby porządkowe lub służby biorące udział w działaniach ratowniczych.

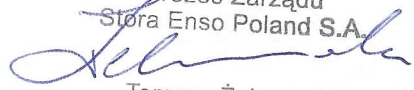
Z terenu zagrożonego należy ewakuować również zwierzęta gospodarskie, jeżeli jest to bezpieczne i możliwe bez narażenia się na oddziaływanie uwolnionej do środowiska substancji.

Powrót na teren objęty skutkami awarii może nastąpić w momencie ogłoszenia komunikatu o ustąpieniu zagrożenia. Komunikat nadawany będzie w lokalnej stacji radiowej. Komunikat będzie wielokrotnie powtarzany, przez co najmniej 12 godzin, od momentu ustąpienia zagrożeń.

Stora Enso Poland S.A.


Daniel Andrzejak
Członek Zarządu

Prezes Zarządu
Stora Enso Poland S.A.


Tomasz Żebrowski