

Политика в области качества и обеспечения безопасности продукции Стора Энсо Пакаджинг, Россия

В «Стора Энсо Пакаджинг, Россия» создана и внедрена комбинированная Система менеджмента качества и безопасности продукции, охватывающая все процессы компании с целью

- повышения удовлетворенности Клиентов за счет реализации их требований и ожиданий правильно и с первого раза;
- обеспечения уверенности в соответствии качества выпускаемой упаковки из гофрокартона и используемых методов работы установленным законодательством и/или согласованным с Клиентами требованиям, а также безопасности производимой упаковки для пищевых продуктов;
- обеспечения результативности работы компании и достижения поставленных целей.

Процедуры, правила и инструкции Системы менеджмента являются обязательными для соблюдения всеми сотрудниками компании.

Важным фактором функционирования Системы менеджмента является использование развитых способов обмена информацией при должном уровне защиты конфиденциальности внутри предприятия и с внешними заинтересованными сторонами.

Наша компания развивает и поддерживает подходы для обеспечения и роста профессиональных навыков, благополучия, безопасности труда и высокой мотивации персонала.

Работа по непрерывному улучшению возглавляется руководством компании и проводится с участием всего персонала. Непрерывное улучшение осуществляется через четко спланированные действия, включающие исследование и анализ потребностей заинтересованных сторон, оценку рисков и возможностей, обеспечение необходимыми ресурсами, и отслеживается через сбалансированные ключевые показатели во всех сферах деятельности компании.

Реализация и соответствие политики регулярно анализируются путем сравнения результатов деятельности компании с внутренними и внешними стандартами и установленными целями. О достигнутых результатах информируется весь персонал компании.

23/01/2017



storaenso

Quality & Safety product Policy of Stora Enso Packaging, Russia

Stora Enso Packaging Russia has combine Quality and Safety product Management System covered all processes of Company in order to

- increasing Customer's satisfaction due to implementation of their requirements and expectations right and from the first time;
- securing of confidence in conformity of Quality of corrugated board packaging and operation methods to established by legislation and/or agreed with Customers requirements as well as Safety of packaging for food product;
- securing of Company's activity effective and achieving of setting objectives

Procedures, rules and instructions of Management System are obligatory for fulfilling by all personnel of Company

Important factor for Management System functioning is using of developed ways of information exchange with due level of protection of confidentiality inside Company and with external stakeholders.

Our company develops and maintains approaches for security and rise of professional skills, wellbeing, work safety and high motivation of personnel.

Continual improvement work is led by the Company's management team with involvement of all personnel. The Continual improvement is carried through by clearly planned actions including analysis of stakeholder's demands, risk and opportunities assessment, provision necessary resources, and followed by balanced key figures, which cover all areas in the company's activities.

The realization and suitability of Quality and Safety product Policy is followed regularly by comparing the level of our activities to outside and inside standards and objectives set by ourselves. The achieved results are communicated to all Personnel.

23/01/2017

